

The logo for SIDSA is contained within a white rectangular border. It features the letters 'S', 'I', 'D', 'S', and 'A' in a bold, sans-serif font. The 'S', 'I', and 'D' are white and set against a dark red background. The 'S' and 'A' are dark red and set against a white background. The 'I' and 'D' are white and set against a dark red background. The letters are arranged in a single row, with the 'S' and 'A' being larger than the 'I' and 'D'.

SIDSA

Experience SID Quality

// Produktkatalog



// ZERKLEINERN // MISCHEN // PUMPEN // TRENNEN // PLANEN // ENTWICKELN

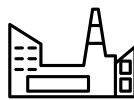
HAUPTANWENDUNGSGEBIETE



RECYCLING-ANLAGEN



ABFALL-VERWERTUNG



ERSATZ-BRENNSTOFF (EBS)



ZEMENTWERKE



HAUSMÜLL-VERWERTUNG



SONDERABFALL-VERWERTUNG



REIFENAUF-BEREITUNGSANLAGEN



CHEMISCHE ANLAGEN



PHARMAZEUTISCHE ANLAGEN



BIOMASSE & VERGÄRUNGSANLAGEN



KRAFTWERKE



SCHLÄMME- & KOKSVERWERTUNG



ABWASSER-REINIGUNGSANLAGEN



LEBENSMITTEL-INDUSTRIE



// Inhaltsverzeichnis

Firmenprofil	4
Vorzerkleinerer	6
Feinzerkleinerer	10
Rotorscheren	14
SMP-Anlagen	20
Pumpen	24
Mischer	26
Optionen	28
Kundendienst	30
SIDSA-Gruppe	32

Weiterhin ist
dieser Katalog
in den folgenden
Sprachen auch
online verfügbar:

DEUTSCH



ENGLISCH



FRANZÖSISCH



Firmenprofil

AUSGEZEICHNETE QUALITÄT SEIT 1972

SIDSA mit Ursprung in der Schweiz entwickelt, fertigt und errichtet eine Vielzahl an Maschinen und Anlagen für thermische, mechanische und biologische Reststoffbehandlungsanlagen. SIDSA ist heute der führende Anbieter auf den Bereichen der Planung und Herstellung von Zerkleinerungsanlagen.

SIDSA's kundenspezifische Lösungen werden in den verschiedensten Anlagen eingesetzt wie z.B.: Recyclinganlagen, Thermischer Behandlung, der Zementindustrie, Waste to Energy und EBS-Anlagen, etc.



// Unsere Firmengeschichte

1982

SID wird eine selbständige Aktiengesellschaft

1989

Die erste SMP (Shredding-Mixing-Pumping)-Testanlage wird gebaut

1996

Die weltgrößte Zerkleinerungsanlage für Hausmüll wird in Stuttgart in Betrieb genommen

2003

Die Firma SolidPumps wird in die SID-Gruppe integriert

1972

SID beginnt mit dem Bau von Rotorscheren

1988

Die erste Maschine mit automatischer Auswurf für Nichtzerkleinerbares wird gebaut

1994

SID Deutschland GmbH wird gegründet

1998

Erste SMP-Anlage für Sonderabfälle wird errichtet

2005

SID errichtet die erste SMP-Anlage in China



Ob Sie Herstellungs-, Konstruktions-, Reparatur- oder Beratungsdienstleistungen im Bereich der Abfallbehandlung benötigen, wir sind für Sie da.

Wir bekennen uns zu höchster Qualität und Zuverlässigkeit und freuen uns darauf, zum Erfolg Ihres Unternehmens beizutragen.

Wir bei SIDSA sind fest entschlossen, Ihnen die neuesten Fortschritte in der Abfallbehandlung anzubieten, und wir sind stolz darauf, zuverlässige, maßgeschneiderte Lösungen für alle ihre Anlagen bereitzustellen.

Unser erfahrenes Expertenteam ist für die anspruchsvollsten Herausforderungen bereit, um erstklassige Dienstleistungen zu liefern.

WARUM SIDSA:

- + Standardisierte und maßgeschneiderte Lösungen, die auf Ihre spezifischen Bedürfnisse zugeschnitten sind.
- + Ein Team von engagierten und kompetenten Fachleuten.
- + Innovative und bewährte Technologien zur Optimierung der betrieblichen Effizienz.
- + Ein Engagement für nachhaltige Entwicklung und Umweltschutz.

Kontaktieren Sie uns noch heute, um mehr über unsere Dienstleistungen zu erfahren.

2006

SID Machinery (Beijing) Co., Ltd. wird in China gegründet

2011

Neue Mobilplattformen werden entwickelt

2014

Neue Hochleistungs-Feinzerkleinerer werden in Betrieb genommen

2018

Fertigungsgebäude der SID Machinery (Beijing) Co., Ltd. werden verdreifacht

2023

Neue Fabrik der SID Machinery (Changzhou) Co., Ltd. wird eröffnet

2009

SID bringt Ihre 4-Wellen Rotorschere auf den Markt

2013

SIDSA Environmental Pvt. Ltd wird in Indien gegründet

2016

SID installiert die erste SMP-Anlage für Sonderabfälle in China

2021

Gründung der Beijing SID Environmental Technology Co., Ltd.

Vorzerkleinerer

SID
www.sidsa.ch

XLC 4500/8

Gruppe vaeche

XLC 3000

XLC 4500

XLC 7300



// SIDSA Vorzerkleinerer

sind allgemein bekannt als die stabilsten und zuverlässigsten marktverfügbaren Zerkleinerungsmaschinen. Sie garantieren eine hohe Durchsatzleistung und Produktivität bei niedrigsten Instandhaltungs- und Betriebskosten.

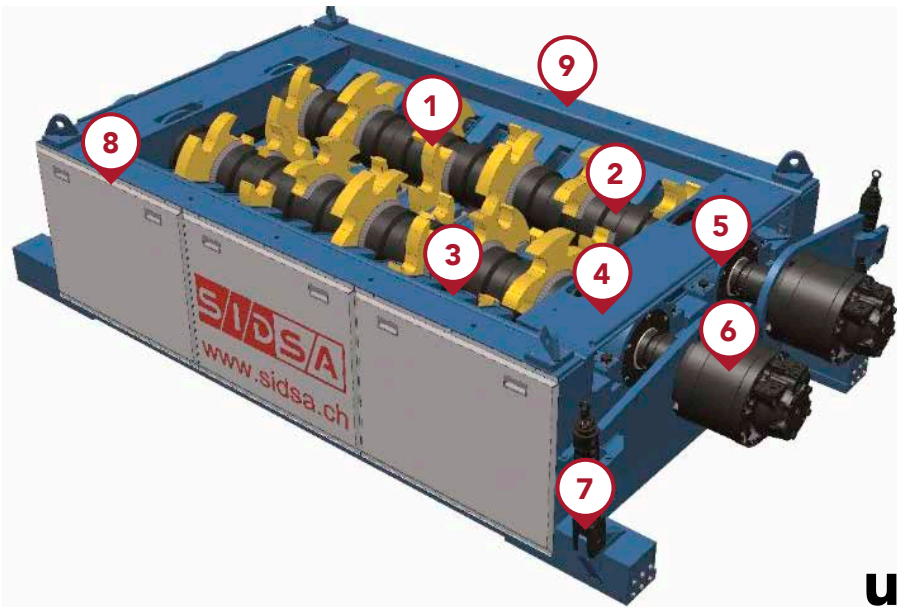
Unsere Vorzerkleinerer sind für eine Vielzahl von Produkten einsetzbar wie z.B.: Industrieabfälle, Sperr- und Hausmüll und Sonderabfälle.

HAUPTANWENDUNGSGEBIETE



- + Leistungsstarke Maschinen bis zu 630 kW
- + Großes Spektrum an Durchsatzkapazitäten für eine Vielzahl von Produkten
- + Zerkleinerung in jeder Wellenrichtung
- + Verschleißteile sind leicht und unabhängig voneinander austauschbar
- + Vollständig automatisierter Zerkleinerungsprozess unter Verwendung hydraulischer Einstellsysteme und modernster, kundenindividueller Steuerungstechnik
- + Alle Verschleißteile sind aufschweißbar
- + Unbegrenzte Lebensdauer der Rahmen
- + Anpassung der Zerkleinerungswelle und der -werkzeuge entsprechend Produktanforderung
- + Auch erhältlich als: Monorotor (XLC 3000 MR und XLC 4500 MR) und Tri rotor (XLC 4500 TR)-Versionen
- + Zahlreiche Optionen, u.a. Tür für automatischen Auswurf von nicht zerkleinerbaren Produkten, hydraulische Verschiebeeinheit, Absperrklappe, automatische Schmiereinheit, elektrischer Antrieb





// XLC-Reihe unter der Lupe



1. Hochfeste Reißhaken

Hohe Verschleißfestigkeit, vielfach aufschweißbar, optimierte Zerkleinerungsgeometrie



2. Wellen

Langlebige und mehrfach wiederaufschweißbare CrNi-Mo-Wellen ohne eingebaute Obsoleszenz



3. Kämme

Zentral- und Seitenkämme sind leicht austauschbar, bei Verschleiß aufschweißbar und für eine angepasste Granulometrie einstellbar



4. Geteilter Maschinenrahmen

Einfacher und schneller Austausch kompletter Wellen dank verschraubter Konstruktion



5. Patentierte Lagerabdichtung

Vierfache Lagerabdichtung zum optimalen Maschinenschutz, auch bei flüssigen Produkten



6. Antrieb

Speziell konstruierter hydraulischer oder elektrischer Antrieb für optimales Drehmoment und hohe Leistung, ideal für den Einsatz unter extremen Bedingungen



7. Stoßdämpfer

Effizienter Schutz des Antriebssystems vor Überlastung



8. Auswurfür

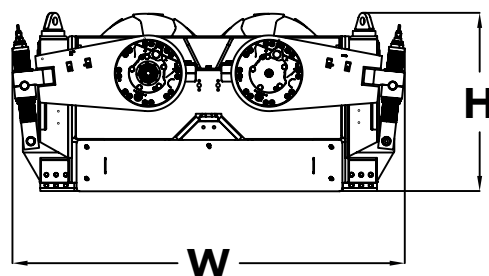
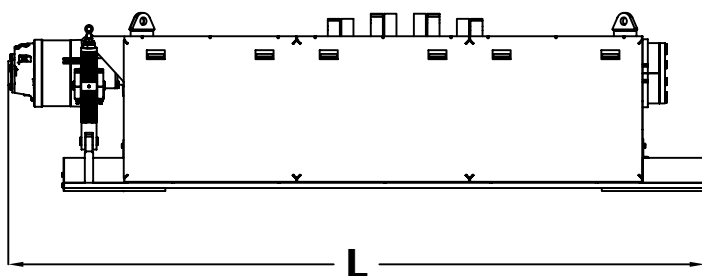
Hydraulisch angetriebene Tür für den automatischen Auswurf von Störstoffen



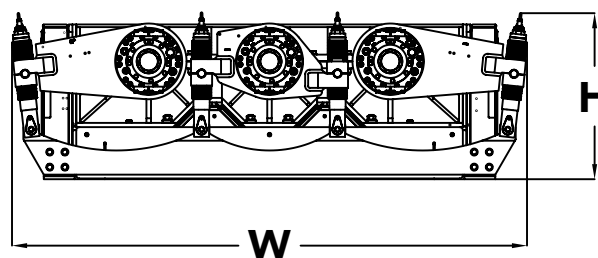
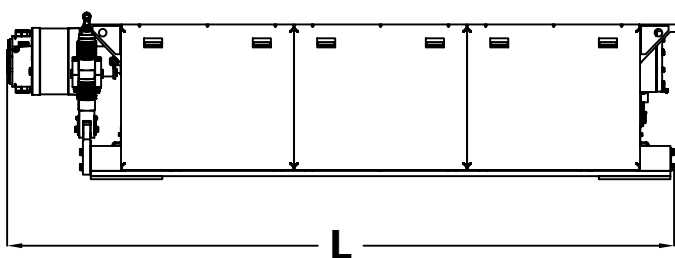
9. Rahmen

Maschinenrahmen von unbegrenzter Lebensdauer

ABMESSUNGEN & TECHNISCHE DATEN



TR-Version



	XLC 3000	XLC 4500	XLC 4500 TR	XLC 7300
Abmessungen L x W x H (m x m x m)	3.3 x 2.1 x 1.0	4.8 x 2.7 x 1.2	4.8 x 3.4 x 1.2	4.8 x 3.3 x 1.7
Arbeitsöffnung (m x m)	1.8 x 1.6	2.6 x 1.8	2.6 x 2.6	2.7 x 2.7
Gewicht (t)	10	21	27	38
Installierte Leistung (kW)	160 – 250	200 – 500	400 – 750	315 – 945
Durchsatzleistung (bis zu t/h)				
Sperrmüll	25	60	95	120
Hausmüll und haushaltsähnliche Abfälle	60	150	230	280
Holz und einfach brechbare Produkte	25	60	95	120



Feinzerkleinerer

SRF 1800

SRF 2200

SRF 2800

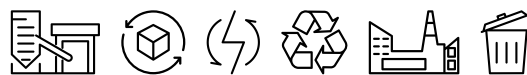
// SIDSA Feinzerkleinerer



sind mit einer oder zwei Wellen ausgestattet – jeweils angetrieben von einem oder zwei Elektromotor(en) mit hohem Drehmoment. Die Übersetzung erfolgt jeweils durch ein Keilriemengetriebe.

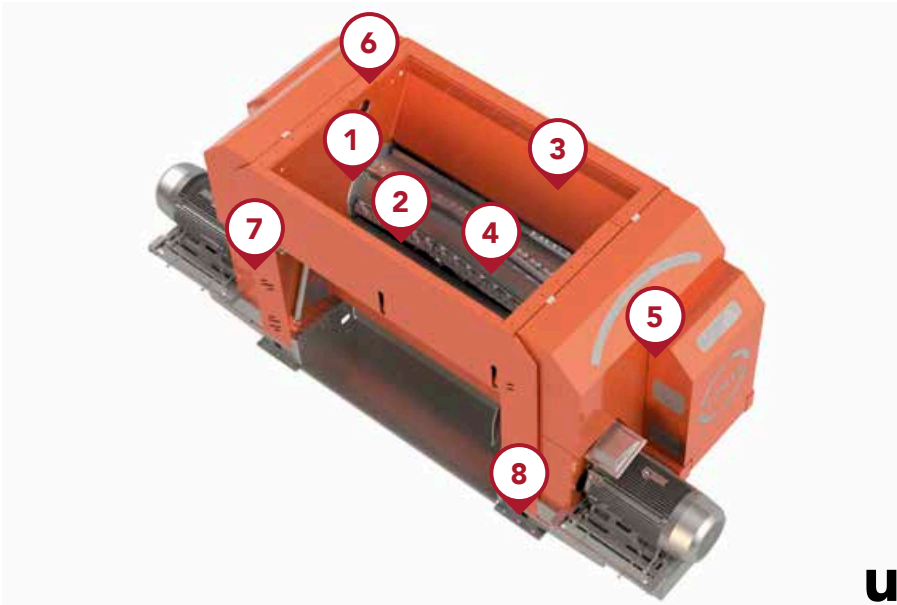
Unsere Feinzerkleinerer eignen sich für eine Vielzahl von Installationen wie z.B.: Zementwerke, Sortier-, Recycling- und Hausmüllaufbereitungsanlagen sowie EBS-Anlagen.

HAUPTANWENDUNGSGEBIETE



- + Robuste Welle aus hochlegiertem Stahl
- + An die gewünschte Granulometrie angepasstes Design
- + Schneller Austausch von Zerkleinerungswerkzeugen
- + Hydraulische Zugangstür
- + Anfahren unter Last
- + Automatisches Reversieren bei schwer Zerkleinerbarem
- + Optional mit hydraulischem Antrieb



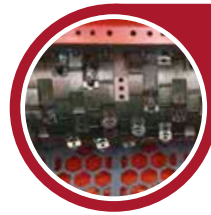


// SRF-Reihe unter der Lupe



1. Optimales Lagerdesign

Breiteres Design und höhere dynamische Belastungen für eine längere Lebensdauer unter vergleichbaren Arbeitsbedingungen



2. Verschleißfeste Materialien

Verschleißfeste Platten werden in produktberührten Bereichen eingesetzt, um die Lebensdauer bei Verschleiß zu erhöhen



3. Maschinenkörper

Kompatibilität aller Arten und Größen von Rotoren, Messern und Antrieben bei gleichem Maschinenrahmen – Anpassung von Produktgröße, Kapazität und Abfallart



4. Rotordurchmesser

Höhere lineare Schnittgeschwindigkeit an der Werkzeugspitze für bessere Schnittwirkung und größeres Trägheitsmoment



5. Anzahl und Art der Keilriemen

Hoher Leistungsfaktor für stärkere Kraftübertragung zur Verringerung des Schlupfrisikos unter extremen Bedingungen und zur Erhöhung der Lebensdauer



6. Levelsensor im Aufgabetrichter

Echtzeit-Füllstandserfassung (horizontal und vertikal) für mehr Flexibilität, optimale Produktzuführung und erhöhte Produktionskapazität



7. Transportabmaße

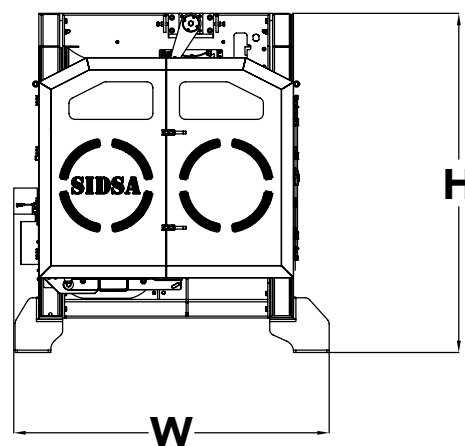
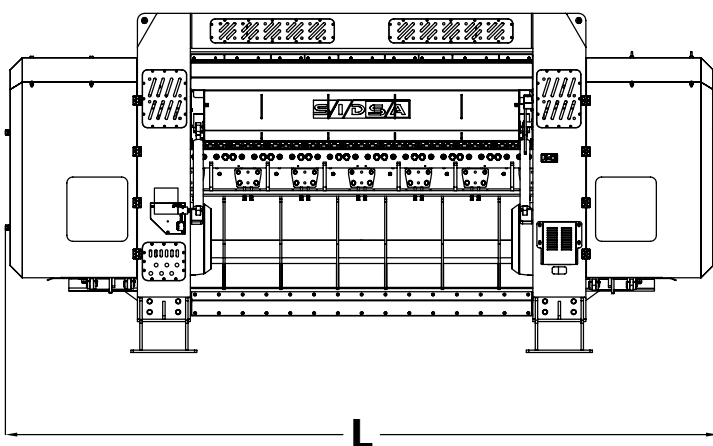
Selbst der größte Feinzerkleinerer des SID-Portfolios passt von seinen Grundabmaßen in einen Standard 40' OT-Container



8. Robuste Maschinenabstützung

Design der Stahlstruktur als geschlossenes Profil für höhere Traglasten und geringere Vibrationen

ABMESSUNGEN & TECHNISCHE DATEN



	SRF 1800	SRF 2200	SRF 2800
Abmessungen L x W x H (m x m x m)	5.6 x 2.9 x 2.9	6.2 x 2.9 x 2.9	6.9 x 2.9 x 2.9
Arbeitsöffnung (m x m)	1.8 x 1.9	2.1 x 1.9	2.8 x 1.9
Gewicht (t)	22	26	30
Installierte Leistung (kW)	2 x 110 – 2 x 160	2 x 132 – 2 x 200	2 x 160 – 2 x 250
Korngröße des Produkts (mm)	10 – 160	10 – 160	10 – 160
Durchsatzleistung (bis zu t/h)			
Sperrmüll	8	12	20
Industrie- und Sonderabfälle	10	15	25
Hausmüll und haushaltsähnliche Abfälle	15	24	40
Holz und einfach brechbare Produkte	8	12	20
Betriebsdrehzahl (rpm)	60 – 350	60 – 350	60 – 350



Rotorscheren

2-Wellen

S 100

S 350

S 200

S 400

S 300

S 500

// SIDSA 2-Wellen Rotorscheren



weisen höchste Zerkleinerungsdurchsätze bei niedrigstem Energieverbrauch auf. Dieser Maschinentyp ist in Bezug auf Betriebs- und Wartungskosten besonders attraktiv.

Die zuverlässigen und langlebigen Maschinen sind für einen großen Einsatzbereich geeignet, insbesondere: Haus- und Gewerbemüllbehandlungsanlagen, Industrie-, Speise-, Sonder- und medizinische Abfälle und Reifenaufbereitung.

HAUPTANWENDUNGSGEBIETE



- + Angepasst an die geforderte Granulometrie
- + Speziell angepasste Schneidwerkzeuge für optimale Zerkleinerungsergebnisse
- + Automatische Auswurfür für unzerkleinerbare Produkte
- + Schneller Austausch aller Verschleiß- und Ersatzteile
- + Vierfache Lagerabdichtung zum optimalen Maschinenschutz
- + Mobile Versionen sind verfügbar



Unsere maßgeschneiderten 2-Wellen-Rotorscheren sind u.a. mit den folgenden Optionen verfügbar:



Stampfer

Zum Anpressen der Produkte an/auf die Zerkleinerungswerkzeuge



Auswurfür

Einfacher und automatischer Auswurf von unzerkleinerbaren Teilen



High Torque E-Antrieb

Als Alternative zur hydraulischen Antriebsvariante



Höhenversetzte Wellenanordnung

z.B. für chemische Abfälle



// S-Reihe unter der Lupe



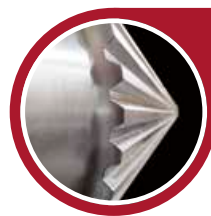
1. CrNiMo Schneidringe
Vollständig bearbeitet und mehrfach wärmebehandelt
Option: Schneidringsegmente



2. Käme
Einfach austauschbare
Käme



3. Geteilter Maschinenrahmen
Einfacher und schneller Austausch kompletter Wellen dank verschraubter Konstruktion



4. Wellen mit Evolventenverzahnung
Die verzahnten Vollmaterialwellen garantieren eine optimale Drehmomentübertragung



5. Stoßdämpfer
Effizienter Schutz des Antriebssystems vor Überlastung



6. Antrieb
Speziell konstruierter hydraulischer oder elektrischer Antrieb für optimales Drehmoment und hohe Leistung, ideal für den Einsatz unter extremen Bedingungen



7. Patentierte Lagerabdichtung

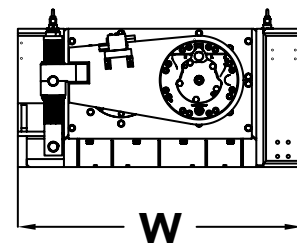
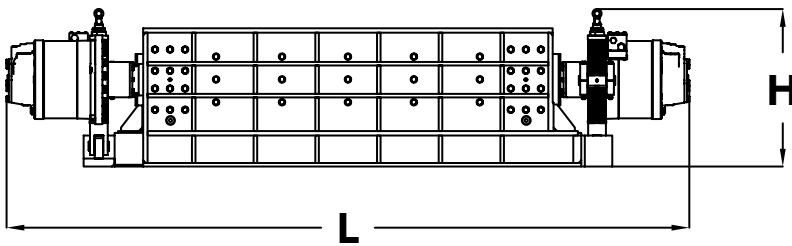
Vierfache Lagerabdichtung zum optimalen Maschinenschutz, auch bei flüssigen Produkten



8. Auswurfür

Hydraulisch angetriebene Tür für den automatischen Auswurf von Störstoffen

ABMESSUNGEN & TECHNISCHE DATEN



	S 100	S 200	S 300	S 350	S 400	S 500
Abmessungen L x W x H (m x m x m)	2.7 x 1.1 x 0.5	3.5 x 1.8 x 0.7	4.0 x 1.8 x 1.1	4.5 x 1.8 x 1.1	5.2 x 2.2 x 1.1	5.9 x 2.6 x 1.7
Arbeitsöffnung (m x m)	1.1 x 0.7	1.3 x 0.9	1.6 x 1.1	2.0 x 1.1	2.1 x 1.6	2.7 x 1.6
Gewicht (t)	4	7	12	14	27	35
Installierte Leistung (kW)	18.5 – 55	37 – 200	90 – 400	110 – 400	250 – 630	264 – 630
Durchsatzleistung (bis zu t/h)						
Sperrmüll	–	–	20	20	40	60
Industrie- und Sonderabfälle	4	8	25	30	50	80
Hausmüll und haushaltsähnliche Abfälle	8	16	40	50	80	120
Holz und einfach brechbare Produkte	–	5	20	25	50	70
Durchsatzleistung (bis zu Stk./h)						
PKW-Reifen	500	1000	2000	2500	4000	5000
LKW-Reifen	–	40	300	360	500	600
Fässer – 16 kg	100	200	400	400	800	1000
Fässer – 20 kg	30	60	400	400	800	1000



Rotorscheren

4-Wellen

S 200 4S

S 300 4S

S 350 4S



// SIDSA 4-Wellen Rotorscheren

stellen eine der Schlüsselinnovationen auf dem Gebiet der Feinzerkleinerung dar.

Ausgestattet mit dem LAS-System und der Wellenanordnung sind diese Maschinen für einen großen Produktbereich besonders geeignet, z.B. für Reifen, EBS-Anlagen, Industrie- und Sonderabfälle sowie gemischter Müll.

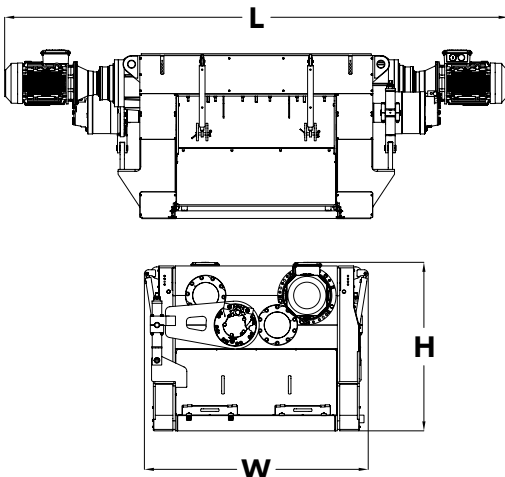
HAUPTANWENDUNGSGEBIETE



- + Lowering and Sliding (LAS)-System für einfachen und schnellen Siebaustausch
- + Gleichmäßige Produktgranulometrie nach dem Sieb
- + Optimale Kraftübertragung durch variabel kombinierbares Antriebssystem
- + 4 Wellen und 4 Antriebe sichern eine hohe Flexibilität für anspruchsvolle Materialien



ABMESSUNGEN & TECHNISCHE DATEN



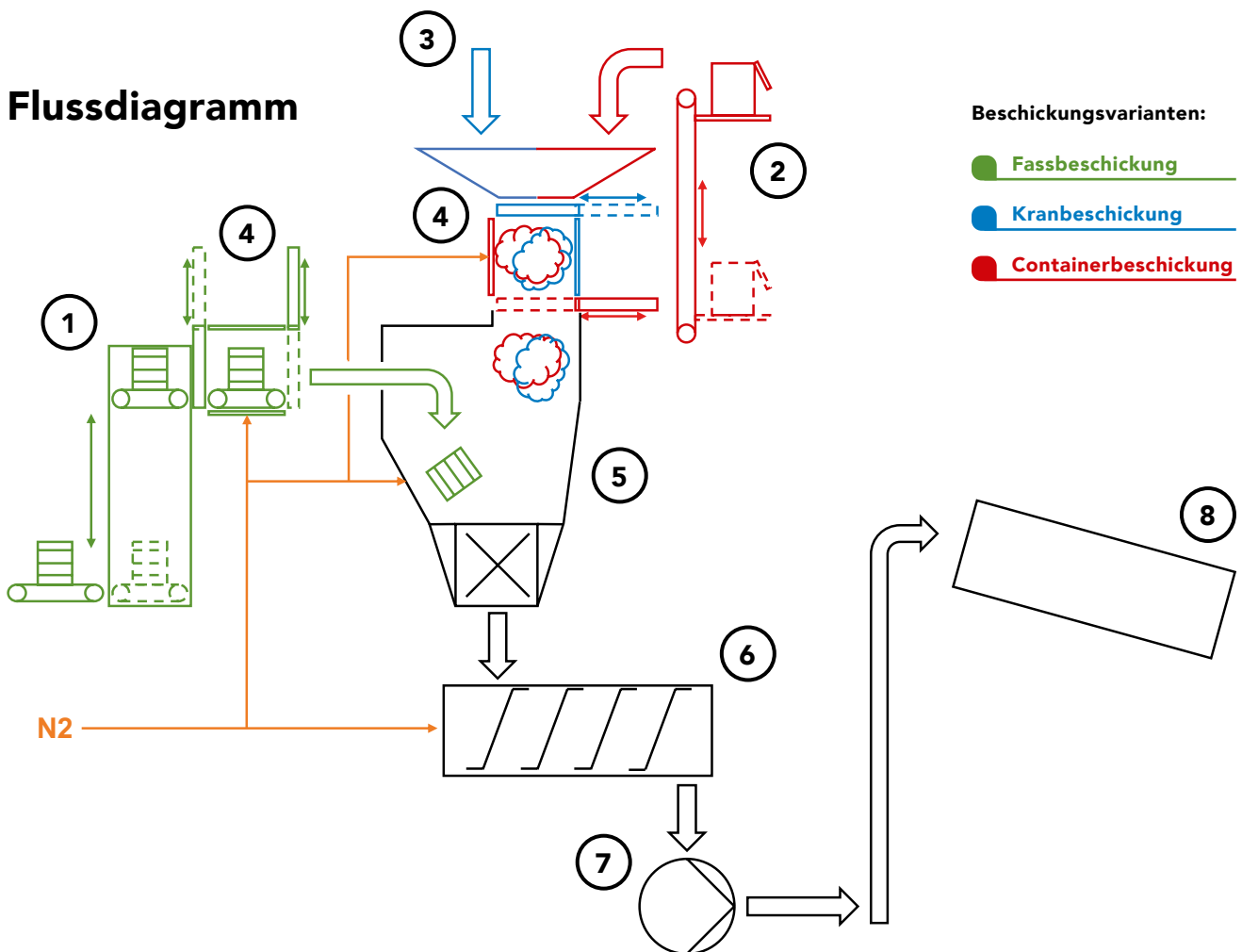
	S 200 4S	S 300 4S	S 350 4S
Abmessungen L x W x H (m x m x m)	4.2 x 2.0 x 1.4	4.4 x 2.2 x 1.7	4.8 x 2.2 x 1.7
Arbeitsöffnung (m x m)	1.3 x 1.3	1.8 x 1.6	2.0 x 1.8
Gewicht (t)	12	18	22
Installierte Leistung (kW)	90 – 200	180 – 500	180 – 500
Durchsatzleistung (bis zu t/h)	10	30	40

A large industrial facility with multiple levels of steel structures, walkways, and machinery. A prominent red machine is visible on the upper level, and a worker in a high-visibility vest is seen on a lower level. The scene is brightly lit, suggesting an outdoor or well-lit indoor environment.

SMP-Anlagen

Schreddern. Mischen. Pumpen.

Flussdiagramm



LEGENDE

- | | |
|--|--|
| <p>1 Fass- und Gebindebeschickung über Förderanlagen und Senkrechtförderer</p> <p>2 Entleerung von Containern in Aufgabetrichter durch Kippen über Senkrechtförderer</p> <p>3 Aufgabe von sperrigen Abfällen und Schüttgut in Aufgabetrichter mithilfe eines Krans / Greifers</p> <p>4 N₂-Inertisierung von Material der Fass-, Kran- bzw. Containerbeschickung in Schleuse</p> | <p>5 Zerkleinerung durch Schredder (siehe Abschnitt „Rotorscheren“) inkl. Aufgabetrichter mit N₂-Inertisierung und Überdrucksicherung</p> <p>6 Mischer zur Homogenisierung des zerkleinerten Abfalls (siehe Kapitel „Mischer“)</p> <p>7 Dickstoffpumpe zur Förderung des homogenisierten Produkts über Hochdruckleitungen zum Endverbraucher der Anlage (siehe Kapitel „Pumpen“ und „Optionen“ – Schieber, Lanzen)</p> <p>8 Drehrohrföfen als Endverbraucher der SMP-Anlage</p> |
|--|--|

SCHREDDERN

MISCHEN

PUMPEN

// 1. SCHRITT: ZERKLEINERER

Abhängig der Kundenanforderungen wird der geeignetste Zerkleinerer ausgewählt.

// 2. SCHRITT: MISCHER

Nach der Zerkleinerung werden die Abfälle zu einem homogenen Produkt vermischt.

// 3. SCHRITT: PUMPE

Das vermischte Produkt wird mittels einer von SIDA speziell für diesen Zweck entwickelten Pumpe zu seiner Endverwendung transportiert.

// SCHLEUSE(N)

Diese Einrichtung ermöglicht die Isolierung/ Abschottung des Aufbereitungsprozesses – von besonderer Bedeutung bei Sonderabfällen.

// INERTISIERUNGSSYSTEM

Ermöglicht den Anlagenbetrieb unter reduziertem Explosionsrisiko

// ÜBERWACHUNG DER ATMOSPHÄRE

SIDA ist auf die Konzeption, Planung und den Aufbau von vollständigen SMP- und Drehrohrbeschickungsanlagen für Sonderabfälle und andere Abfallarten spezialisiert.

Eine SMP-Anlage ist besonders für den Umgang mit Gefahrstoffen geeignet und wird auf maximale Sicherheit ausgelegt (Vermeidung von z.B. Kontaminationen und/oder Explosionen).

Diese Anlagen erfüllen die höchsten Sicherheitsstandards und sind mit Sauerstoffkontrollsystemen (Überwachung und Inertisierung) im Gefahrgutbereich ausgestattet.

Das SMP-System ist für den industriellen Einsatz konzipiert:

Die damit aufbereiteten Abfälle können als alternativer Brennstoff verwendet werden, um die Primärenergiekosten zu senken, z.B. in der Zementindustrie. Die physikalische und chemische Homogenität des zerkleinerten und vermischten Abfalls macht ihn als Ersatzbrennstoff besonders attraktiv. Daher ist die SMP-Technologie eine sehr attraktive Investition für nationale und internationale Geschäftskunden und -partner der SIDSA.

Je nach Sektor bietet dies für Sie die folgenden Vorteile:

- + Reduzierung der Primärenergiekosten durch die Nutzung von Ersatzbrennstoffen^①
- + Erhöhte Arbeitssicherheit aufgrund des automatisierten Betriebs. Die Anlage kann von einem Anlagenfahrer bedient werden^{①②}
- + Höhere Durchsatzleistungen (bis zu 20%)^②
- + Längere Standzeiten für Schlüsselkomponenten (z.B. DRO-Ausmauerung bis zu +20%)^②
- + Verringerung der Additivzusätze in der Abgasreinigung^②
- + Erhöhte Gesamtanlagenverfügbarkeit aufgrund reduzierter Unterhaltsarbeiten am DRO^②

① Zementindustrie

② Sonderabfallverbrennung



Zerkleinerer



Mischer



Pumpe



Pumpen

SPP 15

STPP 15

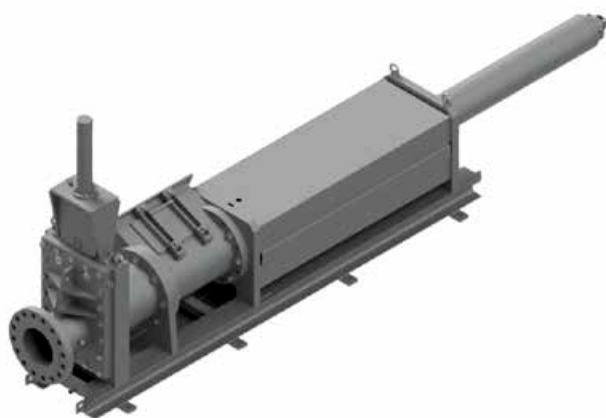
SPP 25

STPP 25

SPP 35

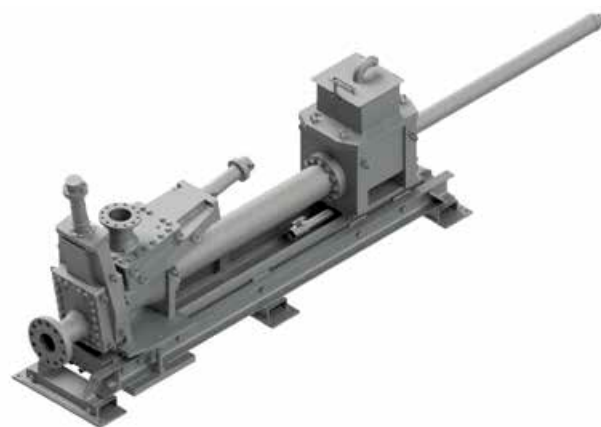
STPP 35

HAUPTANWENDUNGSGEBIETE



// SIDSA SPP Pumpen

Für anspruchsvolle Anwendungen und Produkte mit hohem Störstoffanteil und hoher Viskosität.

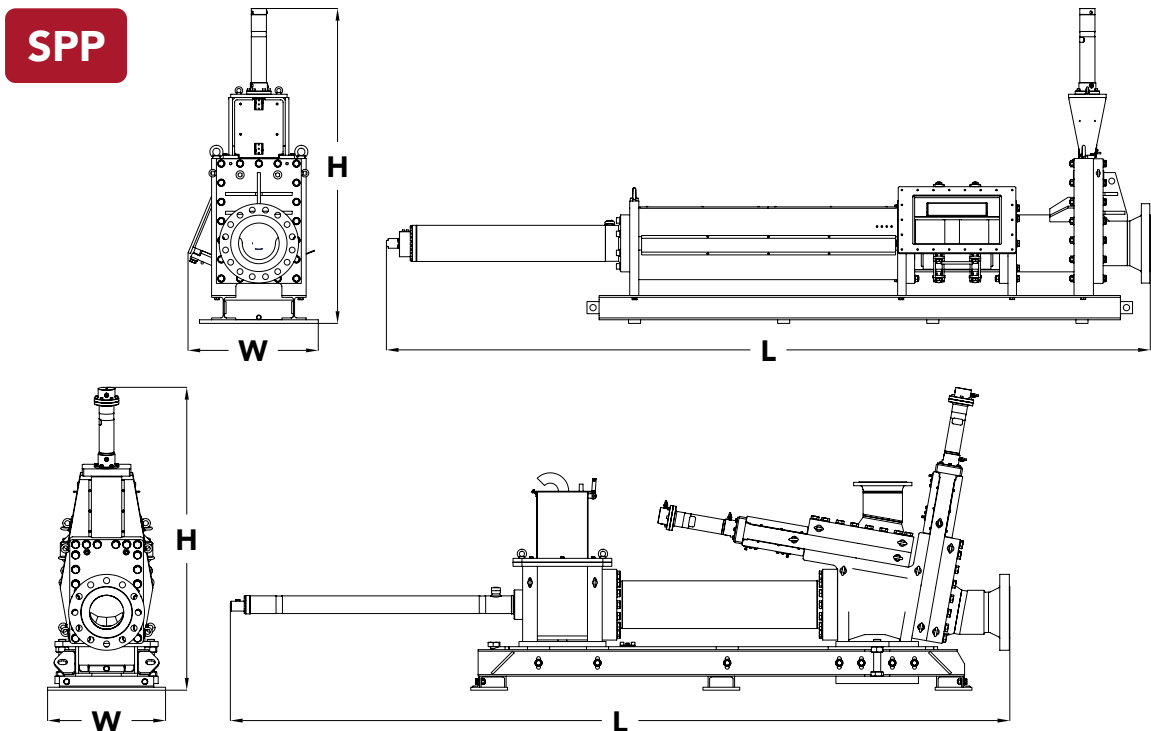


// SIDSA STPP Pumpen

Zum Fördern von pastösem Material. Auch als Doppelrohrkolbenpumpe (DTPP) für kontinuierliches Pumpen erhältlich.

- + SPP: Robuster und leicht demontierbarer Schneidring und Kolbenkopf; zum Pumpen und Schneiden von langen Stücken
- + Anpassbarer Pumpendruck, um lange Pumpstrecken zu ermöglichen
- + Mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung schlüsselfertiger Lösungen auf höchstem technologischen Niveau
- + Verwendung von hochdichtenden Systemen und hochverschleißfesten Bauteilen
- + Hydraulikzylinder ist von der Pumpe getrennt, um Ölverschmutzungen zu vermeiden und den Wartungsaufwand zu reduzieren
- + Kontinuierliche Messung und Regelung zur Erhöhung der betrieblichen Flexibilität, hervorragende Integration in das Gesamtsystem möglich
- + Beschickung von oben oder von der Seite für geringeres Verstopfungsrisiko und höheren Füllgrad. Umsetzung bei SPP-Variante durch drehbaren Einlauf (180°)
- + Guillotine im Auslaufbereich verhindert einen Materialrückfluss in den Pumpenraum

ABMESSUNGEN & TECHNISCHE DATEN



	SPP 15	SPP 25	SPP 35	STPP 15	STPP 25	STPP 35
Abmessungen L x W x H (m x m x m)	3.3 x 0.6 x 1.3	5.3 x 0.8 x 1.9	6.3 x 1.0 x 2.6	4.1 x 0.8 x 1.7	5.3 x 0.8 x 2.1	6.3 x 1.0 x 2.7
Gewicht (t)	1.2	3	7	4	5	8
Druck (bis zu bar)	160	160	160	160	160	160
Durchmesser (mm)	150	250	350	150	250	350
Kolbenhub (mm)	625	1150	1420	min. 1000	min. 1000	min. 1000
Durchsatz (bis zu m³/h)	4	8	15	12	20	100

Mischer

MIX6

MIX10

MIX10P

MIX12P

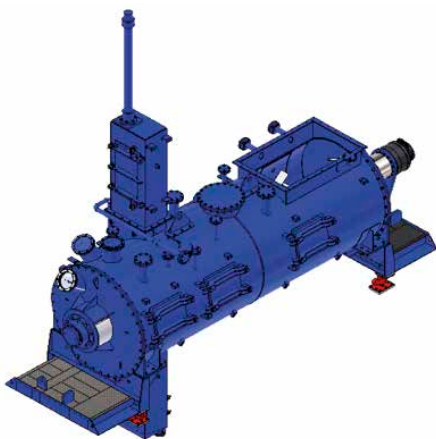
HAUPTANWENDUNGSGEBIETE



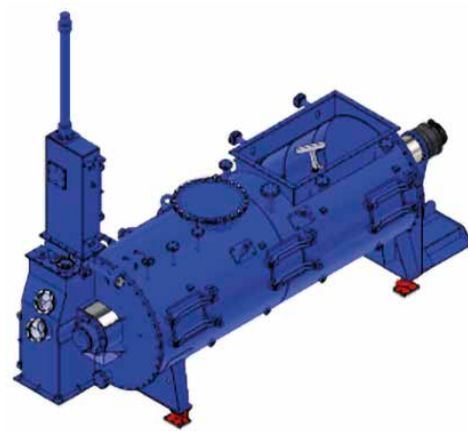
Haupteinsatz in Sondermüllanlagen zur Homogenisierung des Produkts, auch für andere industrielle Anwendungen einsetzbar

// SIDSA Mischer

sind kontinuierliche, hydraulisch oder elektrisch angetriebene, tottraumfreie Mischer mit horizontaler Welle mit Spezialmischwerkzeugen, die eine maximale Durchmischung ermöglichen.



Wehr: eigenständige Einheit (MIX..)



Wehr: integriert im Auslauf (MIX..P)

Mithilfe des Wehrs kann ein konstantes Mischergebnis eingestellt, sowie der Durchsatz geregelt werden.

+ Einteilige Vollwelle aus geschmiedetem, hochfestem CrMo-legiertem Stahl für höchste Lebensdauer

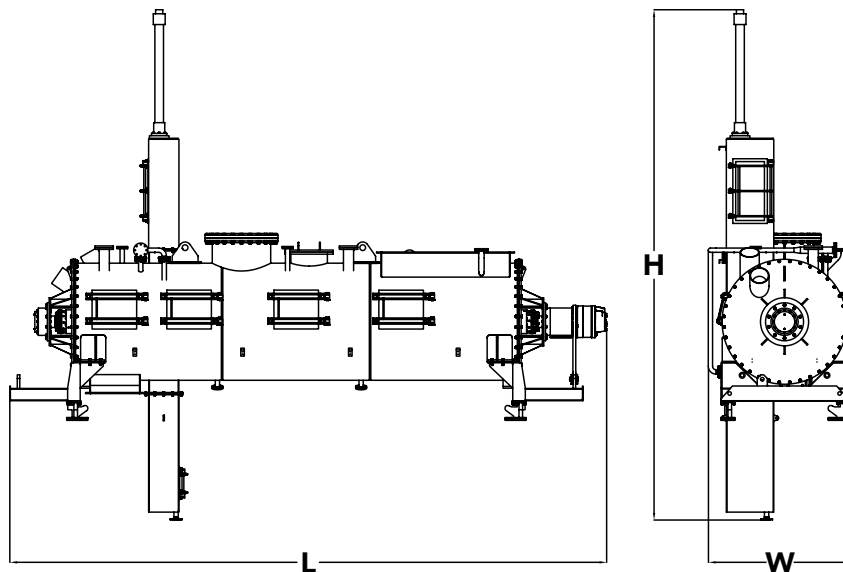
+ Mischerinnenraum mit austauschbaren Verschleißplatten

+ Geschraubte Mischwerkzeuge aus verschleißfester Hartmetalllegierung

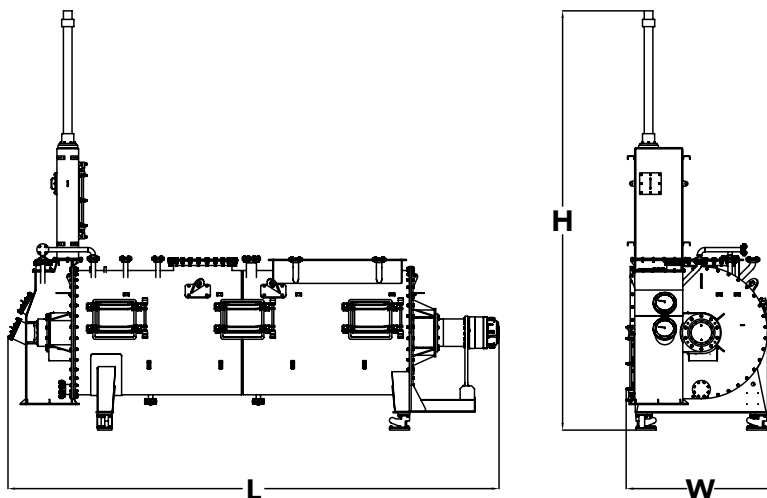
+ Stopfbuchspackung mit geteilten Ringen für N₂-Injektion zur Erhöhung der Maschinendichtheit

ABMESSUNGEN & TECHNISCHE DATEN

MIX...



MIX...P



Mischer

	MIX6	MIX10	MIX10P	MIX12P
Abmessungen L x W x H (m x m x m)	6.8 x 2.3 x 7.2	8.3 x 2.3 x 7.2	6.9 x 2.1 x 5.6	8.4 x 2.1 x 5.6
Gewicht (t)	13.2	15.6	13.2	15.6
Gesamtvolumen (m³)	6.6	9.5	9.6	12.6
Betriebsvolumen (m³)	2.5 – 4.5	4 – 6.6	4 – 7.0	5 – 9.0
Installierte Leistung (kW)	55 – 90	55 – 90	55 – 90	55 – 90
Durchsatz (bis zu m³/h)	5 – 13	10 – 20	10 – 20	12 – 24

Optionen

für Maschinen



Höhenversetzte Wellenanordnung

z.B. für chemische Abfälle

Rotorscheren » 2-Wellen



Hydraulische Verschiebeeinrichtung

für bessere Wartungszugänglichkeit,
optional mit integrierter Sperrklappe

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer,
Rotorscheren**



Variable Anzahl von Wellen

Mono- und Trirotor-Versionen sind
verfügbar, anwendungsabhängig

Vorzerkleinerer



Hydraulische Auswurfür

einfaches und automatisches Auswerfen
von unzerkleinerbaren Teilen

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer,
Rotorscheren**



Stampfer

zum Anpressen der Produkte an/auf
die Zerkleinerungswerkzeuge

Rotorscheren » 2-Wellen



High Torque Antrieb

als Alternative zur hydraulischen
Antriebseinheit

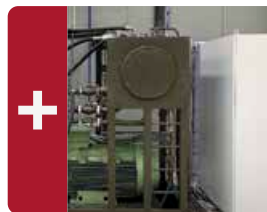
**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer,
Rotorscheren, Mischer**



Zentralschmiereinheit

automatische, regelmäßige Schmierung
mit Laufüberwachung

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer
Rotorscheren, Mischer, Pumpen**



Schaltschrank an Hydraulikgruppe fixiert

erlaubt werkseitige Vorverdrahtung,
reduzierter Inbetriebnahmeaufwand

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer
Rotorscheren, Mischer, Pumpen**



Fernwartungseinrichtung

SID-Spezialisten können schnell und
zuverlässig auf das System zugreifen

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer
Rotorscheren, Mischer, Pumpen**



Funkfernsteuerung

für bessere Bedienbarkeit und Hand-
habung am Maschinenstandort

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer,
Rotorscheren**



Schallschutzeinhausung der Hydraulik

Reduzierung des Schalldruckpegels

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer
Rotorscheren, Mischer, Pumpen**



Seecontainer

Wetterschutz von Schaltschrank und
Hydraulik, für Außenaufstellungen

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer
Rotorscheren, Mischer, Pumpen**



Anpassung der Prozessanschlüsse

Anschlüsse und Verbindungen nach
DIN/ANSI/JIS-Standard

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer
Rotorscheren, Mischer, Pumpen**



Maßgeschneiderter Oberflächenschutz

angepasst an die Umgebungs-
bedingungen am Aufstellungsort

**Vorzerkleinerer, Feinzerkleinerer
Rotorscheren, Mischer, Pumpen**

Weitere Maschinentechnik



Bunkertore



Stahlbau



Senkrechtförderer



**Förderbänder
und -anlagen**



(Sieb)schnecken



Trichter



Schleusen



Schieber



**Schieber
für Hochdruck-
leitungen**



**Lanzen
für Hochdruck-
leitungen**



Trenntechnik



Steuerungen



Produktzuführer

SID arbeitet mit renommierten Herstellern zusammen und liefert Ihnen Produkte und Services in höchster Qualität.

Wir begleiten und betreuen Sie auf jedem Schritt von der Vorplanung bis zur Realisierung Ihrer Anlage, die wir entsprechend Ihrer Bedürfnisse und Wünsche errichten.

Weitere auf Anfrage



Kundendienst



// SIDSA Kundendienst

ist 24/7 erreichbar. Sie können sich allzeit auf unseren Service verlassen.

Dank unserer Erfahrung sowie unseres Know-hows können wir Ihnen die längstmögliche Lebensdauer bei niedrigsten Betriebskosten garantieren.

Die hohe Qualität unseres Kundendienstes ist eine unserer zentralen Verpflichtungen.

// Ersatzteile

Unser großes Lager aus Ersatz- und Verschleißteilen und Betriebsstoffen sowie eine engmaschige Verknüpfung unserer Gesellschaften in der Schweiz, Deutschland, China und Indien wie auch die enge Zusammenarbeit mit weltweit führenden Lieferanten und lokalen Partnern sichern die höchstmögliche Verfügbarkeit Ihrer Anlage.

// Vor-Ort und in den SIDSA Kundendienstzentralen

Wir bieten alle erforderlichen Serviceleistungen sowohl vor Ort wie auch in unseren Werkstätten mit unseren Mechanik-, Hydraulik- und MSR-Experten an. Darunter fallen z.B.:

- Aufschweißarbeiten
- vorbeugende Wartungsmaßnahmen
- Schulung und Beratung
- Maschinenrevisionen
- Reparaturen
- Komponentenaustausch
- Softwareupdates



// Verträge

Wir bieten drei Typen von Kundendienstverträgen an:

- Bestellung nach Bedarf
- Rahmenverträge
- vorbeugende Wartungsverträge

SIDSA-Gruppe



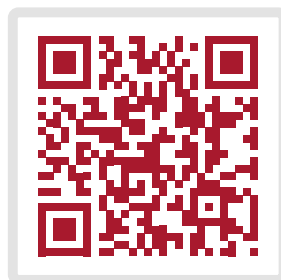
SIE INTERESSIEREN SICH FÜR AKTUELLE THEMEN IM BEREICH DER RECYCLINGBRANCHE, NEUERUNGEN UND WEITERENTWICKLUNGEN IM BEREICH DER SCHREDDER-, MISCHER- UND PUMPENTECHNOLOGIE SOWIE AKTUELL LAUFENDE PROJEKTE DER SIDSA-GRUPPE?

Besuchen
Sie uns
online auf

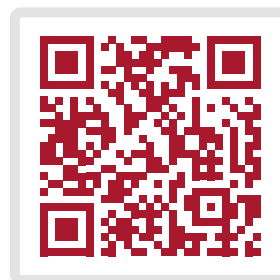
WEBSITE



LINKEDIN



YOUTUBE



SID SA

Zone Industrielle
2123 Saint-Sulpice

Schweiz

Tel.: +41 32 862 65 00

E-Mail: info@sidsa.ch

SID Machinery (Beijing) Co., Ltd

Beiwu Dev. Zone, Shunyi District
101312 Beijing

China

Tel.: +86 10 6142 0016 ext. 8016

E-Mail: info@sidsa.cn

SID Deutschland GmbH

Teinacher Straße 66
71634 Ludwigsburg

Deutschland

Tel.: +49 7141 94746-10

E-Mail: info@sidsa.de

SIDSA Environmental Pvt. Ltd

Sr. No. 16/9, Pandurang Industrial Estate
Nanded City, Pune-411041

Indien

Tel.: +91 887 9585 277

E-Mail: info@sidsa.in



Meine Notizen

SKIZZEN & NOTIZEN

